



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЛАВЯНСК ЭКО"

Юридический адрес: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. им. Бабушкина, д. 250, contracts@slaveco.ru
Адрес производства: 353560, РФ, Краснодарский край, Славянский район, г. Славянск-на-Кубани, ул. Колхозная, д. 2., contracts@slaveco.ru, тел. 8 (86146) 2-72-76, факс. 8(86146)2-73-44

ПАСПОРТ № 54 от 12.01.2026

Наименование продукта, марка: **Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5**
Декларация о соответствии: **№ ЕАЭС N RU Д-RU.РА05.В.14231/25 срок действия с 16.06.2025 по 15.06.2028**
Нормативный документ: **ГОСТ 32513-2023**
Код ОКПД 2: 19.20.21.125
Предприятие нефтепродуктообеспечения: **ООО "Славянск ЭКО"**
Номер резервуара: 5
Дата изготовления: 11.01.2026
Дата отбора проб: 11.01.2026
Дата проведения испытаний: 12.01.2026
Масса, т: 640,21

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания (обозначение НД)	Норма по НД	Норма по ТР ТС 013/2011	Фактически
1	Детонационная стойкость: октановое число, не менее, по моторному методу, октановое число, не менее, по исследовательскому методу	ГОСТ 3240, ГОСТ 511 ГОСТ 32339, ГОСТ 8226	83,0	76,0	83,1
			92,0	80,0	92,2
2	Устойчивость к окислению, мин, не менее	ГОСТ 4039	360		> 360
3	Концентрация смол, промытых растворителем, мг на 100 см ³ бензина, не более	ГОСТ 1567 или ГОСТ 3204	5,0		2
4	Массовая доля серы, мг/кг, не более класс 5	ГОСТ ISO 20884, ГОСТ ISO	10	10	Менее 5
5	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 С), единицы по шкале	ГОСТ 6321, ГОСТ 32329, ГОСТ ISO 2160	выдерживает класс I		Класс 1
6	Внешний вид	Визуально по 8.2 настоящего стандарта	Чистый, Прозрачный		Чистый, Прозрачный
7	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ 31072, ГОСТ 31392	725-780		740,6
8	Концентрация железа, мг/дм ³ не более, для классов 3, 4, 5	ГОСТ 32514	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
9	Концентрация марганца, мг/дм ³ не более, для классов 3, 4, 5	По стандарту [19]	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
10	Концентрация свинца, мг/дм ³ не более, для классов 3, 4, 5	ГОСТ EN 237, ГОСТ 32350, ГОСТ 28828	5	Отсутствие	Отсутствие
11	Объемная доля бензола, %, не более, для классов 3, 4, 5	ГОСТ 32507 (метод Б), ГОСТ 29040, ГОСТ EN	1,0	1,0	Менее 1
12	Массовая доля кислорода, %, не более, для классов 3, 4, 5	ГОСТ EN 13132, ГОСТ 32338, ГОСТ EN 1601	2,7	2,7	1,9
13	Объемная доля углеводородов, %, не более олефиновых ароматических	ГОСТ 32507 (метод Б), ГОСТ 31872, стандарт[11]-[13] [11][13]	18,0	18,0	2,8
			35,0	35,0	33,4
14	Объемная доля оксигенатов, %, не более: метанола для классов 3, 4, 5 этанола для классов 3, 4, 5 изопропанола для классов 3, 4, 5 третбуанола для классов 3, 4, 5 изобуанола для классов 3, 4, 5 эфиров для классов 3, 4, 5 других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 С для классов 3, 4, 5	ГОСТ EN 13132, ГОСТ 32338 ГОСТ EN 1601, стандарт [11]-[12]	1	Отсутствие	Отсутствие
			5	5	менее 0,17
			10	10	0,6
			7	7	0,4
			10	10	0,6
			15	15	2,1
			10	10	0,9
15	Давление насыщенных паров (ДНП), кПа для классов 3, 4, 5 не более: в летний период в зимний период	ГОСТ EN 13016-1, с дополнением по 8.4	35-80	35-80	
			35-100	35-100	72
16	Фракционный состав: Объемная доля испарившегося бензина, %, не менее при температуре: 70 °С (И70) 100 °С (И100)	ГОСТ 2177, или ГОСТ ISO 3405	15.0-48.0		33
			40,0-70,0		56

150 °С (И150)	75	86
конец кипения, °С, не выше	215	198
остаток в колбе, % по объему), не более	2	1,0

Паспорт изготовлен на основании протокола испытаний № 30 от 12.01.2026 года.

Начальник смены:



А. М. Мкртчян