



ООО "Кудьминская нефтебаза"

ИНН 5260339860, КПП 5260339860

Россия, 603005, г. Н.Новгород, Верхне-Волжская набережная, д.8/59, оф.6, телефон: 8 (831) 422-15-54

тел.: 8 (831) 422-15-54, E-mail: operator-kudma@mail.ru

р/с: № 40702810142000002633 в банке Волго-Вятский банк ПАО "Сбербанк" Г. НИЖНИЙ НОВГОРОД

БИК 042202603 к/с 30101810422020000718



**ПАСПОРТ № 150**

Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорта Е, экологического класса К5 марки (ДТ-Е-К5)  
ГОСТ 32511-2013 с изм.1

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.81594/24, Срок действия с 08.02.2024 по 07.02.2027 включительно.

Номер партии	150	Дата изготовления	13 февраля 2026 г.
Резервуар	РВС №04	Дата отбора пробы	13 февраля 2026 г. по ГОСТ 2517-2012
Уровень наполнения, см	974,5	Дата проведения анализа	13 февраля 2026 г.
Масса нетто, т	2 886,547	Дата выдачи паспорта	13 февраля 2026 г.

Паспорт качества действителен к отгрузке от 16.02.2026, ТТН № 3170 от 16 февраля 2026 г., автоцистерна Ситрак Гос.№ У718 ХС 193, Прицеп ПЦЦ № МТ 9429 23

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ГОСТ 32511-2013 с изм.1	Фактическое значение
1	*Цетановое число	ГОСТ 32508	не менее 51,0	52,0
2	*Цетановый индекс	EN ISO 4264:2018	не менее 46,0	51,4
3	Плотность при 15°C, кг/м³	ГОСТ ISO 3675-2014	820,0 - 845,0	842,5
4	*Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	ГОСТ EN 12916-2017	не более 8,0	4,3
5	*Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20846-2016	не более 10,0	8,8
6	Температура вспышки в закрытом тигле, °C	ГОСТ 6356-75	не ниже 55	64,0
7	*Коксуемость 10%-ного остатка разгонки, % масс.	ГОСТ 32392-2013	не более 0,3	менее 0,1
8	*Зольность, % масс.	ГОСТ 1461-75	не более 0,01	отсутствие
9	*Массовая доля воды, мг/кг	EN ISO 12937:2000	не более 200	49
10	*Общее загрязнение, мг/кг	EN 12662:2014	не более 24	<12,0
11	*Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °C)	ГОСТ ISO 2160-2013	Класс 1	класс 1
12	*Окислительная стабильность общее количество осадка, г/м³	EN ISO 12205:1996	не более 25	5
13	*Смазывающая способность скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1.4) при 60 °C, мкм	ГОСТ ISO 12156-1-2012	не более 460	432
14	*Кинематическая вязкость при 40 °C, мм²/с	ГОСТ 33-2016	2,000 - 4,500	3,006
15	Фракционный состав - при температуре 250 °C перегоняется, % об. - при температуре 350 °C перегоняется, % об. - 95% об. перегоняется при температуре °C	ASTM D 86-18	менее 65 не менее 85 не выше 360	29,3 94,9 350,4
16	*Предельная температура фильтруемости, °C	ГОСТ 22254-92	не выше минус 15	минус 18
17	Присадки *Металлосодержащие *Депрессорно-диспергирующая, % масс. *Противоизносная, % масс. *Цетаноповышающая, % масс. *Антистатическая, % масс.	-	отсутствие - - - -	отсутствие 0,030 0,018 0,009 0,00000

- данные с паспорта завода изготовителя № 2600627 от 17.01.2026 г. ООО «Лукойл-Нижегороднефтеоргсинтез»

Заключение: Качество продукции соответствует ГОСТ 32511-2013 с изм.1 и экологическому классу К5 Технического регламента Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (ТР ТС 013/2011). Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течение 1 года со дня изготовления, не содержащего депрессорно-диспергирующей присадки; 6 месяцев со дня изготовления, содержащего депрессорно-диспергирующую присадку, при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Примечание: топливо не содержит метиловых эфиров жирных кислот.

Дата выдачи паспорта

16.02.2026 10:18

Гурженко Е.Р.

М.П.

